


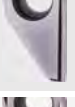

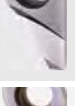



# TURN-LINE

Conseils d'utilisation

Anwendungsempfehlungen

Application recommendations

Géométries de coupe Spanformgeometrien Cutting geometry		P		M		N		S		★							
		Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel		Acier Stahl Steel		Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel		Aluminium		Laiton, bronze Messing, Bronze Brass, bronze		Cuivre Kupfer Copper		Titane Titane Titanium		1 <sup>er</sup> choix 1. Wahl 1 <sup>st</sup> choice	
		★		★		★		★		★		★		★		★	
	3_7	★	★	★	★	★				★	★	Géométrie universelle, très bonne maîtrise du copeau Allgemeine Geometrie, sehr gute Spankontrolle All-round insert with efficient chip control					
	3_7-EN	☆	★	☆								Arête renforcée (augmente l'effort de coupe) Verstärkte Schneidkante (Schneidkraftehöhung) Reinforced cutting edge (increases cutting force) f min: 0.02 mm/U					
	3_8	☑	☑	☑				★				Géométrie plate classique Standard flache Geometrie Standard flat geometry					
	3_8VS	☆		☆	☑				☑	☑		Brise-copeau pour usinage léger en finition Spanbrecher für leichte Schlichtbearbeitung Chip-breaker for light finishing operation					
	3_8VX	★	★	★	★				★	★		Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control					
	3_8X	★	★	★	☆				☆	★		Coupe positive traditionnelle Standard positive Geometrie Standard positive geometry					
	3_9	☆	☆	☆				☆				Témoin plat sur la coupe pour réduire les vibrations Vibrationsreduzierung durch einer Flachfase und der Schneidkante Vibration reduction through flat ended cutting edge					