

Nuances micro-grain à dureté élevée

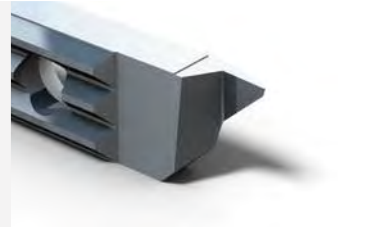
Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

## HN ( $\mu$ K10)

non revêtu  
unbeschichtet  
uncoated

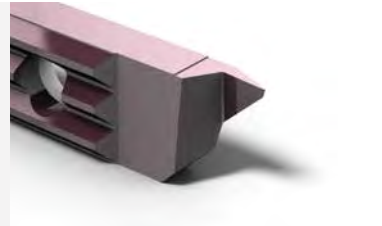
- nuance micro-grain, bonne résistance à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages ne nécessitant aucun revêtement
- verschleissfeste Feinkornsorte, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate any tool coating



## HTC

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing



conseillée pour l'usinage de la matière 20AP  
für Bearbeitung von 20AP geeignet  
suitable for machining of 20AP material

## HTC-RE

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance identique à HTC avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTC nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



conseillée pour l'usinage de la matière 20AP  
für Bearbeitung von 20AP geeignet  
suitable for machining of 20AP material

## HTAF

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, recommended for roughing and finishing



conseillée pour l'usinage des matières Finemac et inox 4c27a  
für Bearbeitung von Finemac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet  
suitable for machining of Finemac and 4c27a stainless steel

## Nuances micro-grain à dureté élevée

### Verschleissfeste Feinkornsorten

### Wear resistant micro-grain grades

#### HTAF-RE

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTAF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



recommandée pour les matières Finemac et inox 4c27a  
für Bearbeitung von Finemac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet  
suitable for machining of Finemac and 4c27a stainless steel

#### HTAXF

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance complémentaire, résistante à l'usure et à la température pour l'usinage ébauche et finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplementäre Sorte, verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schruppen und Schlichtbearbeitung von Materialien Innox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, wear and temperature resistant for roughing and finishing of following materials: Innox 304, 316L, 317L, 904, Phynox Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



#### HTAXF-RE

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie HTAXF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



#### HTiN

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing



**Nuances micro-grain à dureté élevée**  
**Verschleissfeste Feinkornsorten**  
**Wear resistant micro-grain grades**

**XN (μK01)**

non revêtu  
 unbeschichtet  
 uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages nécessitant aucun revêtement
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schlichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate any tool coating



**XTC**

μK01 + revêtement PVD  
 μK01 + PVD Beschichtung  
 μK01 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations de finition
- sehr verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- very wear resistant grade, low friction ratio, recommended for finishing



**XTAF**

μK01 + revêtement PVD  
 μK01 + PVD Beschichtung  
 μK01 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations de finition, conseillée pour l'usinage des matières très abrasives
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schlichtbearbeitung empfohlen, für die Bearbeitung von sehr abrasive Rohstoffe geeignet
- very wear resistant grade, recommended for finishing, suitable for machining of very abrasive materials



**XTAF-RE**

μK01 + revêtement PVD  
 μK01 + PVD Beschichtung  
 μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie XTAF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

**XTAXF**

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating

- nuance complémentaire très résistante à l'usure et à la température pour la finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox  
Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, Molybdène...
- komplémentere Sorte, sehr verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schlichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox  
Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, very wear and temperature resistant for finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Phynox  
Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



**XTAXF-RE**

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating



- nuance identique à XTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte wie XTAXF nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



Pièces de rechange

Ersatzteile

Spare parts

	Porte-outils Halter Holders	Serrage standard (A) Standard Spannsystem (A) Standard clamping system (A) 	Serrage type B Spannsystem Typ B Clamping system type B 
<b>710</b>	710-6 / - NOVIBRA	<b>V-M2.5X5.8-T8</b>	-
	710-7 / - NOVIBRA / - SF	<b>V-M2.5X6.5-T8</b>	-
	710-8 / - NOVIBRA / -SF	<b>V-M2.5X7.8-T8</b>	<b>C-T8</b>
	710-10 - 710-12		-
<b>730</b>	730-7 / - NOVIBRA	<b>V-M3X7-T8</b>	-
	730-8 / - NOVIBRA		<b>V-M2.5X7.8-T8</b>
	730-10 - 730-12		<b>C-T8</b>
<b>740</b>	740-7 / -NOVIBRA / -SF	<b>V-M3X7-T8</b>	-
	740-8 / -NOVIBRA / -SF - 740-12 / -NOVIBRA / - SF		<b>V-M2.5X7.8-T8</b>
			<b>C-T8</b>