

N

Non revêtu
Unbeschichtet
Uncoated

- acuité d'arête maximale grâce à une finition super polie de l'outil
- premier choix pour les outils de très petits diamètres (< Ø 0.5 mm)
- premier choix pour l'usinage du laiton et de l'aluminium faiblement allié

- maximale Schärfe der Schneidkante durch hochpolierte Fertigung
- für Werkzeuge mit sehr kleiner Durchmesser (< Ø 0.5 mm) bestens geeignet
- für die Bearbeitung von Messing und niedrig legiertes Aluminium bestens geeignet

- highest sharpness of the cutting edge through high polished finishing
- first choice for tools with very small diameter (< Ø 0.5 mm)
- first choice for brass and low alloyed aluminium machining

TiAlN

Revêtement PVD à couche mince
Dünnschicht PVD Beschichtung
Thin PVD coating

- excellente nuance universelle
- très bonne résistance à la température
- premier choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et titane fortement allié

- beste Universalsorte
- sehr gute Warmfestigkeit
- für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und hochlegiertem Titan bestens geeignet

- best universal grade
- very good heat resistance
- first choice for steel, stainless steel and high alloyed titanium machining

TiCN

Revêtement PVD à couche mince
Dünnschicht PVD Beschichtung
Thin PVD coating

- excellente nuance pour les outils de petits diamètres
- très faible coefficient de frottement
- premier choix pour l'usinage des matières qui créent des arêtes rapportées

- sehr gute Sorte für Werkzeuge mit sehr kleiner Durchmesser
- sehr geringer Reibwert
- beste Sorte für die Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneide

- very good grade for tools with very small diameter
- very low friction ratio
- first choice for the machining of materials which causes edge build-up

DLC53

Revêtement DLC à couche mince
Dünnschicht DLC Beschichtung
Thin DLC coating

- excellente nuance pour l'usinage des métaux non ferreux tels que des alliages d'aluminium et de cuivre, laiton sans plomb, des métaux précieux, ainsi que des graphites et polymères
- très faible coefficient de frottement
- très haute résistance à l'usure grâce à une dureté de revêtement très élevée

- sehr gute Sorte für die Bearbeitung von Nichteisenmetalle wie Aluminium und Kupfer Legierungen, bleifreies Messing, sowie für Graphit und Polymer
- sehr geringer Reibwert
- sehr Verschleissfest durch sehr hohe Beschichtungshärte

- very good grade for the machining of non-ferrous materials like aluminium and copper alloys, lead-free brass, precious metals, as well as graphite and polymer
- very low friction ratio through extremely hard coating