

Nuances

Sorten

Grades

<p><b>P</b> <b>M</b> <b>N</b> <b>S</b></p> <p><b>TiAlN</b> revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<p><b>P</b> <b>M</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <p><b>Tmax</b> revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<p><b>P</b> <b>M</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <p><b>Zmax</b> revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour les avances faibles à modérées</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance pour usinage moyen à lourd des aciers, aciers alliés et inoxydables</li> <li>bonne résistance aux températures d'usinage élevées</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour le tronçonnage des aciers au carbone et des aciers fortement alliés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane en conditions défavorables</li> <li>bonne résistance aux chocs à des vitesses de coupe moyenne à faible</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour le tronçonnage en coupe interrompue</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen</li> <li>beste Wahl für niedrige bis mittlere Vorschübe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und legierter Stahlbearbeitung</li> <li>gute Bearbeitungswarmfestigkeit</li> <li>für die Bearbeitung von legiertem Kohlenstahl und hoch legiertem Stahl bestens geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen in schwierige Bearbeitungsfälle</li> <li>gute Bruchfestigkeit mit durchschnittliche bis niedrige Schnittgeschwindigkeit</li> <li>für die Bearbeitung in unterbrochenen Schnitte bestens geeignet</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>for machining of steel, stainless steel and titanium alloys</li> <li>first choice for low to average cutting speed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>grade for medium to heavy machining of steel, stainless steel and alloyed steel</li> <li>high machining heat resistance</li> <li>first choice for the machining of carbon steel and high alloyed steel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>for machining of steel, stainless steel and titanium alloys in unfavourable machining conditions</li> <li>good impact resistance with average to low cutting speed</li> <li>first choice for machining in interrupted cut</li> </ul>
<p><b>P</b> <b>M</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <p><b>ZTi6</b> revêtement CVD CVD Beschichtung CVD coating</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <b>N</b> <b>S</b></p> <p><b>AS</b> revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p>	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <b>N</b> <b>S</b></p> <p><b>N</b> non-revêtu unbeschichtet uncoated</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance très tenace</li> <li>grande résistance à la température</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour les aciers «haute température»</li> <li>secondairement pour les aciers inox</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance pour métaux non ferreux</li> <li>très faible coefficient de frottement</li> <li>1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aluminiums jusqu'à 5% Si, des cuivres et titanes faiblement alliés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nuance non revêtu</li> <li>recommandé pour l'usinage des matières non-ferreuses</li> <li>titane, laiton, cuivre, aluminium sans silicium, plastique</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>sehr zähe Sorte</li> <li>hohe Bearbeitungswarmfestigkeit</li> <li>1. Wahl für „hohe Temperatur“ Stähle</li> <li>sekundär für rostfreie Stähle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sorte für Nichteisenmetalle</li> <li>sehr geringer Reibwert</li> <li>für die Bearbeitung von Aluminium bis 5% Si, Kupfer und niedriglegiertem Titan bestens geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>unbeschichtete Sorte</li> <li>für die Bearbeitung von Nichteisenmetalle empfohlen</li> <li>Titan, Messing, Kupfer, Silicium freies Aluminium, Kunststoff</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>very strong grade</li> <li>good wear resistance</li> <li>1<sup>st</sup> choice for "high temperature" steels</li> <li>secondarily for stainless steels</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>grade for non-ferrous materials</li> <li>very low friction ratio</li> <li>first choice for aluminium up to 5% Si, copper and low alloyed titanium</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>uncoated grade</li> <li>recommended for machining of non-ferrous materials</li> <li>titanium, brass, bronze, aluminium without silicium, plastic</li> </ul>