

Nuances

Sorten

Grades

<p>P M N S</p> <h3>TiAlN</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> <ul style="list-style-type: none"> pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane 1^{er} choix pour les avances faibles à modérées <ul style="list-style-type: none"> für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen beste Wahl für niedrige bis mittlere Vorschübe <ul style="list-style-type: none"> for machining of steel, stainless steel and titanium alloys first choice for low to average cutting speed 	<p>P M <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <h3>Tmax</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> <ul style="list-style-type: none"> nuance pour usinage moyen à lourd des aciers, aciers alliés et inoxydables bonne résistance aux températures d'usinage élevées 1^{er} choix pour le tronçonnage des aciers au carbone et des aciers fortement alliés <ul style="list-style-type: none"> Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und legierter Stahlbearbeitung gute Bearbeitungswarmfestigkeit für die Bearbeitung von legiertem Kohlenstahl und hoch legiertem Stahl bestens geeignet <ul style="list-style-type: none"> grade for medium to heavy machining of steel, stainless steel and alloyed steel high machining heat resistance first choice for the machining of carbon steel and high alloyed steel 	<p>P M <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <h3>Zmax</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> <ul style="list-style-type: none"> pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane en conditions défavorables bonne résistance aux chocs à des vitesses de coupe moyenne à faible 1^{er} choix pour le tronçonnage en coupe interrompue <ul style="list-style-type: none"> für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen in schwierige Bearbeitungsfälle gute Bruchfestigkeit mit durchschnittliche bis niedrige Schnittgeschwindigkeit für die Bearbeitung in unterbrochenen Schnitte bestens geeignet <ul style="list-style-type: none"> for machining of steel, stainless steel and titanium alloys in unfavourable machining conditions good impact resistance with average to low cutting speed first choice for machining in interrupted cut
<p>P M <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <h3>ZTi6</h3> <p>revêtement CVD CVD Beschichtung CVD coating</p> <ul style="list-style-type: none"> nuance très tenace grande résistance à la température 1^{er} choix pour les aciers «haute température» secondairement pour les aciers inox <ul style="list-style-type: none"> sehr zähe Sorte hohe Bearbeitungswarmfestigkeit 1. Wahl für „hohe Temperatur“ Stähle sekundär für rostfreie Stähle <ul style="list-style-type: none"> very strong grade good wear resistance 1st choice for "high temperature" steels secondarily for stainless steels 	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N S</p> <h3>AS</h3> <p>revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> <ul style="list-style-type: none"> nuance pour métaux non ferreux très faible coefficient de frottement 1^{er} choix pour l'usinage des aluminiums jusqu'à 5% Si, des cuivres et titanes faiblement alliés <ul style="list-style-type: none"> Sorte für Nichteisenmetalle sehr geringer Reibwert für die Bearbeitung von Aluminium bis 5% Si, Kupfer und niedriglegiertem Titan bestens geeignet <ul style="list-style-type: none"> grade for non-ferrous materials very low friction ratio first choice for aluminium up to 5% Si, copper and low alloyed titanium 	<p><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> N S</p> <h3>N</h3> <p>non-revêtu unbeschichtet uncoated</p> <ul style="list-style-type: none"> nuance non revêtu recommandé pour l'usinage des matières non-ferreuses titane, laiton, cuivre, aluminium sans silicium, plastique <ul style="list-style-type: none"> unbeschichtete Sorte für die Bearbeitung von Nichteisenmetalle empfohlen Titan, Messing, Kupfer, Silicium freies Aluminium, Kunststoff <ul style="list-style-type: none"> uncoated grade recommended for machining of non-ferrous materials titanium, brass, bronze, aluminium without silicium, plastic