

Serie materiales específicos

MACHOS PARA FUNDICIÓN

La mejor solución para materiales abrasivos.



GG-HT



GGST



GGST CH



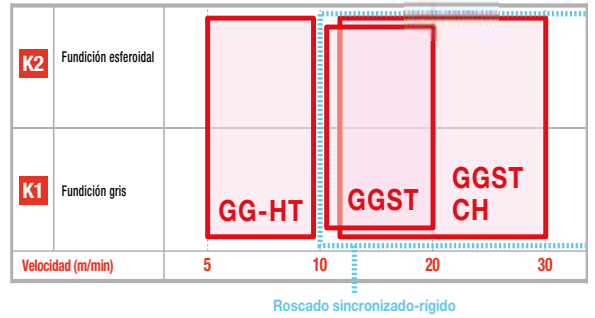
CT-FC

GG-HT



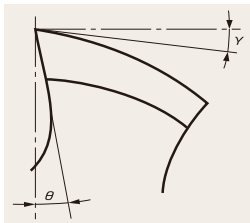
Machos de canales rectos para fundición (uso general)

- **Ángulo de corte:** La geometría del filo de corte es muy robusta gracias a un ángulo de corte que tiende a 0°.
- **Tratamiento superficial:** La superficie nitrurada alcanza 1000-1300 HV de dureza, aumentando considerablemente la resistencia al desgaste.
- **Máquina herramienta:** El GG-HT es adecuado para su uso en máquinas CNC y convencionales.
- **Velocidad de corte recomendada:** ~ 10 m/min
- **Forma de la viruta:** El ángulo de corte de la serie GG-HT ayuda a generar virutas muy cortas y fácilmente controlables.



- **Gama:** Métrica: M3 - M24; Métrica Fina: MF 8x1 - MF24x1.5; Gas: G1/8 - G1

Características del producto



Geometría de corte

θ ángulo de corte
 γ ángulo de desbarbado en la entrada

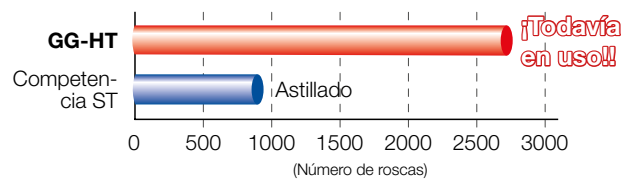
Forma de la viruta

Parámetros aplicativos

La tabla se refiere a un ensayo realizado con GG-HT en fundición gris GG25.

La duración de GG-HT es más de 3 veces superior a la que se obtiene con un macho genérico de la competencia (ST, con filo de corte recto).

Producto	GG-HT M8x1.25 ST M8x1.25	Máquina	MC (Sincronizado)
Material	GG25	Velocidad de corte	10 m/min
Tipo de agujero	12 mm pasante	Lubricante	Emulsión (20 %)
Agujero previo	6.8 mm		



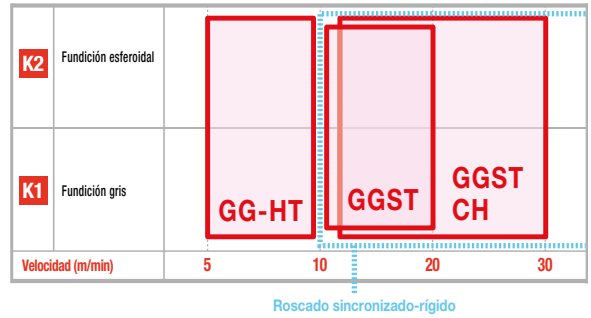
Ejemplos de aplicación

Tamaño	Material	Agujero previo (mm)	Profundidad de rosca (mm)	Máquina	Vc (m/min)	Avance	Lubricante	N.º de roscas
M5x0.8	GG25	4.28	12 (2.4D)	MC	15	Sincronizado	Emulsión	2.100
M8x1.25	GG25	6.85	18 (2.3D)	Máquina especial	8	Convencional	Emulsión	2.400
M10x1.5	GG25	8.60	20 (2D)	Máquina especial	8.5	Convencional	Aceite de corte	2.500
M10x1.5	GG25	8.60	12 (1.2D)	Máquina especial	7.5	Sincronizado	Aceite de corte	3.000



Machos rectos para fundición, para velocidad medio-alta

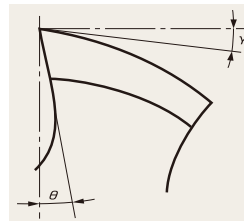
- La serie GGST se caracteriza por una geometría de corte y recubrimiento específica para el mecanizado de fundición.
- Máquina herramienta: GGST es adecuado para su uso en máquinas CNC y convencionales.
- Velocidad de corte recomendada: 10~20 m/min
- Gama: Métrica: M3 - M24; Métrica Fina: MF 8x1 - MF24x1.5; Gas: G1/8 - G1



Características del producto



Para preservar la precisión del mango, el marcado láser se traslada a la parte cuadrada del macho.



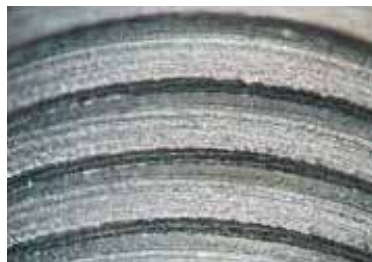
Geometría de corte
 θ ángulo de corte
 ϕ ángulo de desbarbado
 en la entrada



Componentes hidráulicos de fundición

Parámetros aplicativos

Tamaño	G1/8-28
Material	GG25
Agujero previo	8.8 mm, agujero pasante
Profundidad de rosca	22.8 mm
Máquina	Centro de mecanizado vertical
Velocidad de corte	20 m/min
Lubricante	Emulsión
Avance	Sincronizado-rígido



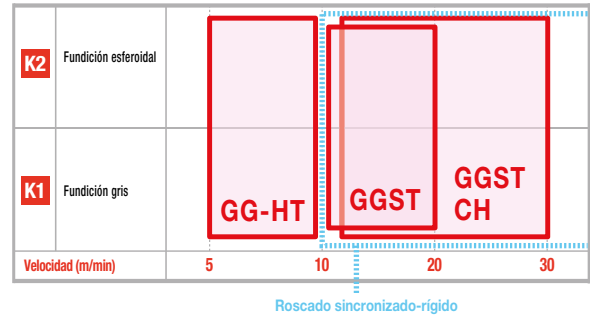
Excelente acabado de la rosca

GGST CH - GGST CH E(1.5P)



Machos de canales rectos para fundición con refrigeración axial (sector automoción)

- El GGST CH se caracteriza por una geometría de corte y recubrimiento específico para el mecanizado de fundición gris y esferoidal.
- Disponible con entrada C (2.5P) y entrada E (1.5P) con agujero de refrigeración central para roscas ciegas.
- La geometría con entrada E (1.5P) permite realizar el roscado utilizando casi toda la profundidad del agujero.
- Con la misma longitud de rosca, se pueden roscar agujeros menos profundos y, en consecuencia, piezas más pequeñas.
- La refrigeración interior axial facilita la evacuación de las virutas y la limpieza de los agujeros.
- Velocidad de corte recomendada: 10÷30 m/min



• Gama GGST CH (2.5P): Métrica M6 - M20;
Métrica fina: MF 8x1 - MF20x1.5

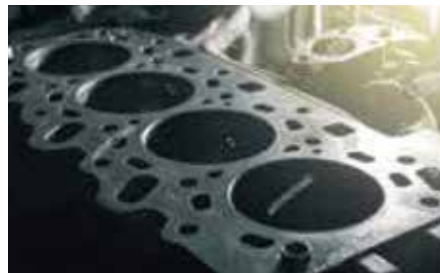
• Gama GGST CH (1.5P): Métrica M6 - M16;
Métrica fina: MF 10x1 - MF16x1.5

Características del producto

Los fabricantes de componentes para el sector del automóvil necesitan altas velocidades de roscado para aumentar la productividad así como refrigeración interna para la limpieza de las roscas. A continuación se incluyen algunos ejemplos de componentes de automóviles hechos de hierro fundido.



Bloque de motor



Culata



Diferencial

Entrada E (1.5P)



E(1.5P)

C(2.5P)

Ejemplos de aplicación

Tamaño	Componente	Material	Agujero previo (mm)	Profundidad agujero previo (mm)	Profundidad de rosca (mm)	Máquina	Vc (m/min)	Avance	Lubricante	N.º de roscas
M10x1.5	Bloque de motor	GG25	8.60	18.5 (1.9D)	12 (1.2D)	MC	30	Sincronizado	Emulsion	7.000
M10x1.5	Culata	Hierro fundido gris	8.60	18.5 (1.9D)	18 (1.6D)	MC	30	Sincronizado	Emulsion	3.000

CT-FC



Machos de metal duro para fundición, CT-FC (grandes lotes)

- Para la producción de grandes lotes, Yamawa recomienda el uso de machos de roscar de metal duro micrograno, caracterizados por una excepcional resistencia al desgaste y una gran reducción del coste por rosca.
- Los machos de roscar de metal duro micrograno tienen hasta 50 veces más resistencia al desgaste que los machos de HSS.
- CT-FC con diseño específico basado en la geometría de la serie GG-HT son los machos de roscar Yamawa de metal duro micrograno para una larga duración y una gran fiabilidad.
- Velocidad de corte recomendada: 10÷15 m/min
- Gama: Métrica M3 - M16; Gas G3/8

Características del producto

El gráfico muestra el número de roscas realizadas y el desgaste en la entrada de un CT-FC M5x0.8 y un macho convencional comparativo de HSS. En el roscado de hierro fundido GG25, CT-FC garantiza una duración al menos 50 veces superior a la del HSS.

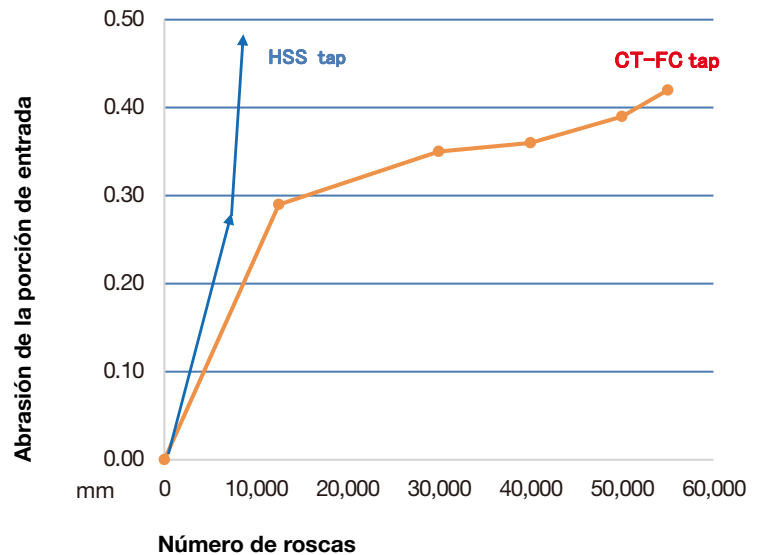
Datos de corte

Tamaño	M5x0.8
Material	GG25
Agujero previo	4.2 mm
Máquina	MC
Velocidad de corte	8 m/min
Lubricante	Emulsión

Notas

Gracias al sustrato de metal duro micrograno, CT-FC tiene una resistencia al desgaste mucho mayor que un macho de HSS.

El sustrato más resistente al desgaste y, por tanto, menos resistente a los golpes, requiere condiciones de uso estables.



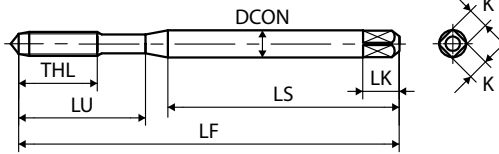
Ejemplos de aplicación

Tamaño	Material	Agujero previo (mm)	Profundidad de rosca (mm)	Máquina	Velocidad (m/min)	Avance	Lubricante	N.º de roscas
M6x1	GG25	5.09	12 (2D)	MC	12	Sincronizado	Emulsión	70.000
M6x1	GG25	5.00	10 (1.6D)	MC	8	Sincronizado	Emulsión	53.000
M8x1.25	GG25	6.85	16 (2D)	MC	16	Sincronizado	Emulsión	18.860
M8x1.25	GG30	6.85	24 (3D)	MC	16	Sincronizado	Emulsión	64.000
M10x1.25	GG25	8.70	18 (1.8D)	Máquina especial	16	Sincronizado	Emulsión	38.500

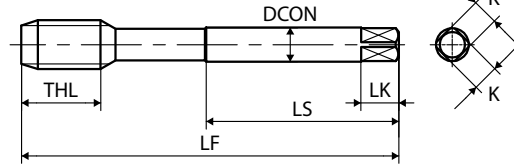
GG-HT



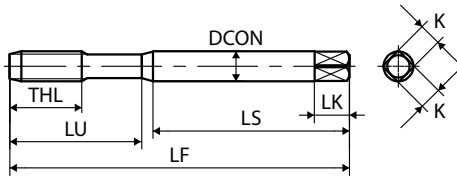
TIPO: EU_108



TIPO: EU_116



TIPO: EU_109





● En stock, ○ Consultar disponibilidad

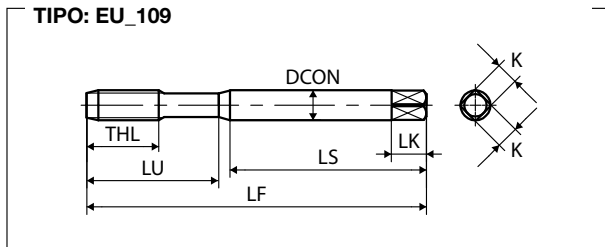
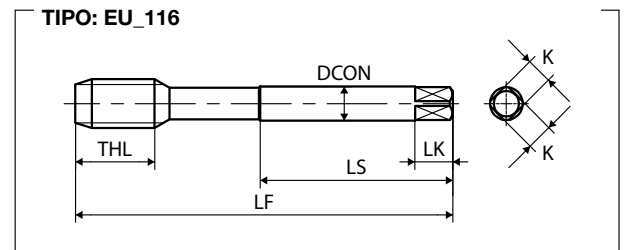
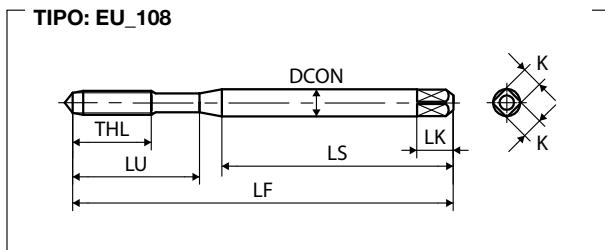
M	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 371															
M3X0.5	ISO2X(6HX)	2.5	2.56	TD3.0GBAENC	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	108	●
M4X0.7	ISO2X(6HX)	3.3	3.38	TD4.0IBAENC	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	108	●
M5X0.8	ISO2X(6HX)	4.2	4.28	TD5.0KBAENC	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	108	●
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	TD6.0MBAENC	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	108	●
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	TD8.0NBAENC	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	109	●
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	TD0100BAENC	2.5P	100	23	39	52	10	8	11	4	109	●

M	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M5X0.8	ISO2X(6HX)	4.2	4.28	TG5.0KBAENC	2.5P	70	14	-	-	3.5	2.7	6	4	116	○
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	TG6.0MBAENC	2.5P	80	15	-	-	4.5	3.4	6	4	116	○
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	TG8.0NBAENC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	116	●
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	TG0100BAENC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	116	●
M12X1.75	ISO2X(6HX)	10.3	10.36	TG012PBAENC	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	116	●
M14X2	ISO2X(6HX)	12	12.12	TG014QBAENC	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	116	●
M16X2	ISO2X(6HX)	14	14.12	TG016QBAENC	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	116	●
M18X2.5	ISO2X(6HX)	15.5	15.63	TG018RBAENC	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	116	●
M20X2.5	ISO2X(6HX)	17.5	17.63	TG020RBAENC	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	116	●
M22X2.5	ISO2X(6HX)	19.5	19.63	TG022RBAENC	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	116	●
M24X3	ISO2X(6HX)	21	21.13	TG024SBAENC	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	116	●



MF	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M8X1	ISO2X(6HX)	7	7.09	TM8.0MBAENC	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	116	●
M10X1.25	ISO2X(6HX)	8.8	8.85	TM010NBAENC	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	116	●
M10X1	ISO2X(6HX)	9	9.09	TM010MBAENC	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	116	●
M12X1.5	ISO2X(6HX)	10.5	10.6	TM0120BAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	●
M12X1.25	ISO2X(6HX)	10.8	10.85	TM012NBAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	●
M12X1	ISO2X(6HX)	11	11.09	TM012MBAENC	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	●


MF	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 374															
M14X1.5	ISO2X(6HX)	12.5	12.6	TM0140BAENC	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	116	●
M16X1.5	ISO2X(6HX)	14.5	14.6	TM0160BAENC	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	116	●
M18X1.5	ISO2X(6HX)	16.5	16.6	TM0180BAENC	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	116	●
M20X1.5	ISO2X(6HX)	18.5	18.6	TM0200BAENC	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	116	●
M22X1.5	ISO2X(6HX)	20.5	20.6	TM0220BAENC	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	116	●
M24X1.5	ISO2X(6HX)	22.5	22.6	TM0240BAENC	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	116	●
G(BSP)	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	Basic major Ø (mm)	LF (mm)	THL (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 5156															
1/8-28	-	8.75	8.78	TVG0020AENC	2.5P	9.728	90	19	46	7	5.5	8	4	116	●
1/4-19	-	11.75	11.78	TVG0040AENC	2.5P	13.157	100	21	51	11	9	12	4	116	●
3/8-19	-	15.25	15.28	TVG0060AENC	2.5P	16.662	100	21	51	12	9	12	4	116	●
1/2-14	-	19	19.04	TVG0080AENC	2.5P	20.955	125	24	64	16	12	15	4	116	●
3/4-14	-	24.5	24.52	TVG0120AENC	2.5P	26.441	140	27	71	20	16	19	4	116	●
1-11	-	30.75	30.77	TVG0160AENC	2.5P	33.249	160	29	82	25	20	23	4	116	●


GGST




● En stock, ○ Consultar disponibilidad

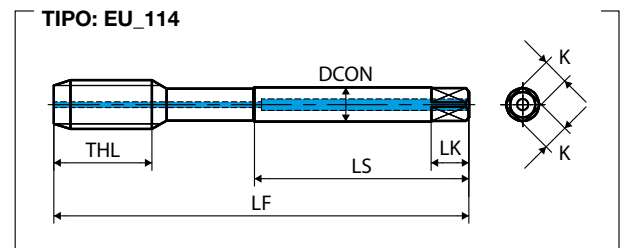
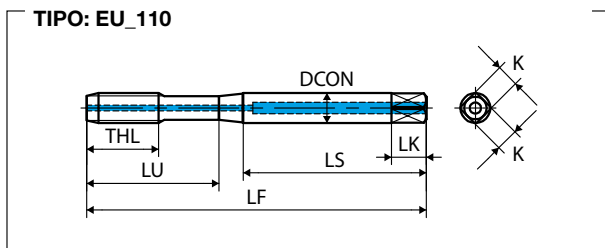
M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 371															
M3X0.5	ISO2X(6HX)	2.5	2.56	3104101035	2.5P	56	9	18	34	3.5	2.7	6	3	108	○
M4X0.7	ISO2X(6HX)	3.3	3.38	3104101042	2.5P	63	13	21	38	4.5	3.4	6	4	108	●
M5X0.8	ISO2X(6HX)	4.2	4.28	3104101049	2.5P	70	14	25	39	6	4.9	8	4	108	●
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	3104101055	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	108	●
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	3104101064	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	109	●
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	3104101078	2.5P	100	23	39	52	10	8	11	4	109	●
M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 376															
M12X1.75	ISO2X(6HX)	10.3	10.36	3104101088	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	116	●
M14X2	ISO2X(6HX)	12	12.12	3104101100	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	116	●
M16X2	ISO2X(6HX)	14	14.12	3104101114	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	116	●

M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 376															
M18X2.5	ISO2X(6HX)	15.5	15.63	3104101128	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	116	●
M20X2.5	ISO2X(6HX)	17.5	17.63	3104101141	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	116	●
M22X2.5	ISO2X(6HX)	19.5	19.63	3104101156	2.5P	140	33	-	71	18	14.5	17	4	116	●
M24X3	ISO2X(6HX)	21	21.13	3104101167	2.5P	160	37	-	82	18	14.5	17	4	116	●


MF	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 374															
M8X1	ISO2X(6HX)	7	7.09	3104101065	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	116	●
M10X1.25	ISO2X(6HX)	8.8	8.85	3104101079	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	116	●
M10X1	ISO2X(6HX)	9	9.09	3104101080	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	116	●
M12X1.5	ISO2X(6HX)	10.5	10.6	3104101089	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	●
M12X1.25	ISO2X(6HX)	10.8	10.85	3104101090	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	●
M12X1	ISO2X(6HX)	11	11.09	3104101091	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	116	○
M14X1.5	ISO2X(6HX)	12.5	12.6	3104101102	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	116	●
M16X1.5	ISO2X(6HX)	14.5	14.6	3104101116	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	116	●
M18X1.5	ISO2X(6HX)	16.5	16.6	3104101130	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	116	●
M20X1.5	ISO2X(6HX)	18.5	18.6	3104101144	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	116	●
M22X1.5	ISO2X(6HX)	20.5	20.6	3104101158	2.5P	125	24	-	64	18	14.5	17	4	116	●
M24X1.5	ISO2X(6HX)	22.5	22.6	3104101170	2.5P	140	27	-	71	18	14.5	17	4	116	●


G(BSP)	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	Basic major Ø (mm)	LF (mm)	THL (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 5156															
1/8-28	-	8.75	8.78	3104130004	2.5P	9.728	90	19	46	7	5.5	8	4	116	●
1/4-19	-	11.75	11.78	3104130006	2.5P	13.157	100	21	51	11	9	12	4	116	●
3/8-19	-	15.25	15.28	3104130008	2.5P	16.662	100	21	51	12	9	12	4	116	●
1/2-14	-	19	19.04	3104130009	2.5P	20.955	125	24	64	16	12	15	4	116	●
3/4-14	-	24.5	24.52	3104130011	2.5P	26.441	140	27	71	20	16	19	4	116	○
1-11	-	30.75	30.77	3104130013	2.5P	33.249	160	29	82	25	20	23	4	116	○


GGST CH



● En stock, ○ Consultar disponibilidad

M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock	
DIN 371															
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	3205101055	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	110	●
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	3205101064	2.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	110	●
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	3205101078	2.5P	100	23	39	52	10	8	11	4	110	●

M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M12X1.75	ISO2X(6HX)	10.3	10.36	3205101088	2.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	114	●
M14X2	ISO2X(6HX)	12	12.12	3205101100	2.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	114	●
M16X2	ISO2X(6HX)	14	14.12	3205101114	2.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	114	●
M18X2.5	ISO2X(6HX)	15.5	15.63	3205101128	2.5P	125	33	-	64	14	11	14	4	114	○
M20X2.5	ISO2X(6HX)	17.5	17.63	3205101141	2.5P	140	33	-	71	16	12	15	4	114	●

MF	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M8X1	ISO2X(6HX)	7	7.09	3205101065	2.5P	90	19	-	46	6	4.9	8	4	114	●
M10X1.25	ISO2X(6HX)	8.8	8.85	3205101079	2.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	114	●
M10X1	ISO2X(6HX)	9	9.09	3205101080	2.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	114	●
M12X1.5	ISO2X(6HX)	10.5	10.6	3205101089	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	114	●
M12X1.25	ISO2X(6HX)	10.8	10.85	3205101090	2.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	114	●
M14X1.5	ISO2X(6HX)	12.5	12.6	3205101102	2.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	114	●
M16X1.5	ISO2X(6HX)	14.5	14.6	3205101116	2.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	114	●
M18X1.5	ISO2X(6HX)	16.5	16.6	3205101130	2.5P	110	24	-	56	14	11	14	4	114	●
M20X1.5	ISO2X(6HX)	18.5	18.6	3205101144	2.5P	125	24	-	64	16	12	15	4	114	●

GGST CH E(1.5P)





HSS-E


COATING



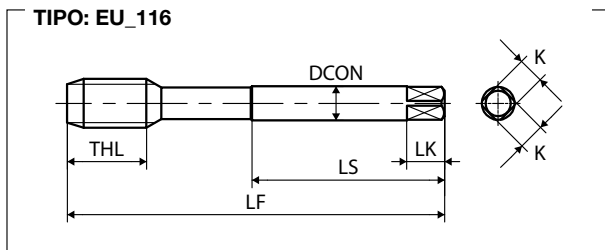
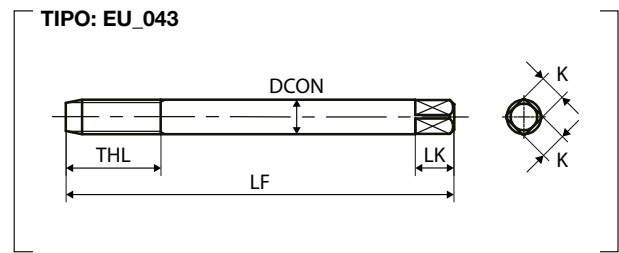
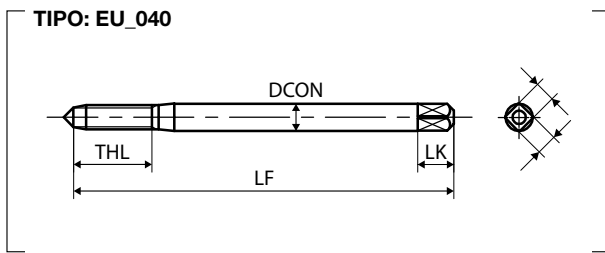
1.5P
THCHT

M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 371															
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	3206101055	1.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	4	110	●
M7x1	ISO2X(6HX)	6	6.09	3206101060	1.5P	80	15	30	45	7	5.5	8	4	110	○
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	3206101064	1.5P	90	19	35	47	8	6.2	9	4	110	●
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	3206101078	1.5P	100	23	39	52	10	8	11	4	110	●

M	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M12X1.75	ISO2X(6HX)	10.3	10.36	3206101088	1.5P	110	26	-	56	9	7	10	4	114	●
M14X2	ISO2X(6HX)	12	12.12	3206101100	1.5P	110	26	-	56	11	9	12	4	114	○
M16X2	ISO2X(6HX)	14	14.12	3206101114	1.5P	110	26	-	56	12	9	12	4	114	○

MF	TCTR (tolerance)	 Hole Ø (mm)	Hole Ø (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M10X1.25	ISO2X(6HX)	8.8	8.85	3206101079	1.5P	100	23	-	51	7	5.5	8	4	114	○
M10X1	ISO2X(6HX)	9	9.09	3206101080	1.5P	90	19	-	46	7	5.5	8	4	114	○
M12X1.5	ISO2X(6HX)	10.5	10.6	3206101089	1.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	114	●
M12X1.25	ISO2X(6HX)	10.8	10.85	3206101090	1.5P	100	21	-	51	9	7	10	4	114	○
M14X1.5	ISO2X(6HX)	12.5	12.6	3206101102	1.5P	100	21	-	51	11	9	12	4	114	○
M16X1.5	ISO2X(6HX)	14.5	14.6	3206101116	1.5P	100	21	-	51	12	9	12	4	114	○

CT-FC



● En stock, ○ Consultar disponibilidad

M	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 371															
M3X0.5	ISO2X(6HX)	2.5	2.56	36263.0	2.5P	56	11	-	-	3.5	2.7	6	3	040	○
M4X0.7	ISO2X(6HX)	3.3	3.38	36264.0	2.5P	63	13	-	-	4.5	3.4	6	4	040	●
M5X0.8	ISO2X(6HX)	4.2	4.28	36265.0	2.5P	70	16	-	-	6	4.9	8	4	040	●
M6X1	ISO2X(6HX)	5	5.09	36266.0	2.5P	80	19	-	-	6	4.9	8	4	040	○
M8X1.25	ISO2X(6HX)	6.8	6.85	36268.0	2.5P	90	22	-	-	8	6.2	9	4	043	○
M10X1.5	ISO2X(6HX)	8.5	8.6	3626010	2.5P	100	24	-	-	10	8	11	4	043	○
M	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	LF (mm)	THL (mm)	LU (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M12X1.75	ISO2X(6HX)	10.3	10.36	3726012	2.5P	110	29	-	-	9	7	10	4	116	○
M14X2	ISO2X(6HX)	12	12.12	3726014	2.5P	110	30	-	-	11	9	12	4	116	●
M16X2	ISO2X(6HX)	14	14.12	3726016	2.5P	110	32	-	-	12	9	12	4	116	●
G(BSP)	TCTR (tolerance)	\varnothing (mm)	Hole \varnothing (mm)	Code	THCHT (chamfer)	Basic major \varnothing (mm)	LF (mm)	THL (mm)	LS (mm)	DCON (mm)	K (mm)	LK (mm)	NOF	Type	Stock
DIN 5156															
3/8-19	-	15.25	15.28	3926G06	2.5P	16.662	100	22	-	12	9	12	4	116	○

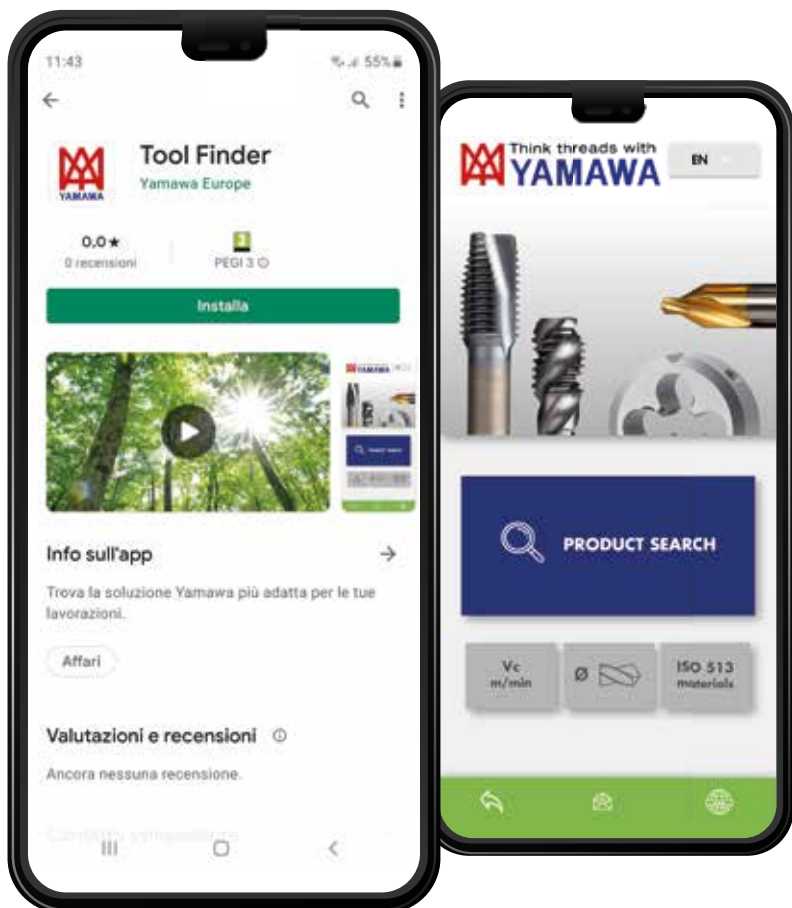
ADVERTENCIAS

- Las herramientas pueden astillarse durante el uso. Usar gafas de protección para evitar lesiones.
- Utilizar las herramientas con las condiciones de roscado adecuadas.
- No usar guantes. La tela del guante se podría enganchar en el filo de corte de la herramienta en rotación.
- Usar zapatos de protección para evitar lesiones por la caída de herramientas pesadas y afiladas.
- Asegurarse de que la herramienta esté bien apretada en el husillo para evitar vibraciones y desviaciones.
- Asegurarse de que la pieza que se va a roscar esté bien sujeta y no pueda moverse durante el mecanizado. No utilizar herramientas desgastadas o dañadas.
- Evitar que se produzcan llamas y calor excesivo durante el mecanizado.



JQA-QMA14664

JQA-EM3465



DESCARGAR LA APLICACIÓN

APLICACIÓN TOOL FINDER **YAMAWA**

Escanee el código QR o busque Tool Finder en las tiendas de aplicaciones.

- Tool Finder es gratuita y no requiere registro.
- El stock se actualiza continuamente.
- Los datos están disponibles en línea, no es necesario descargar la base de datos en su dispositivo.

