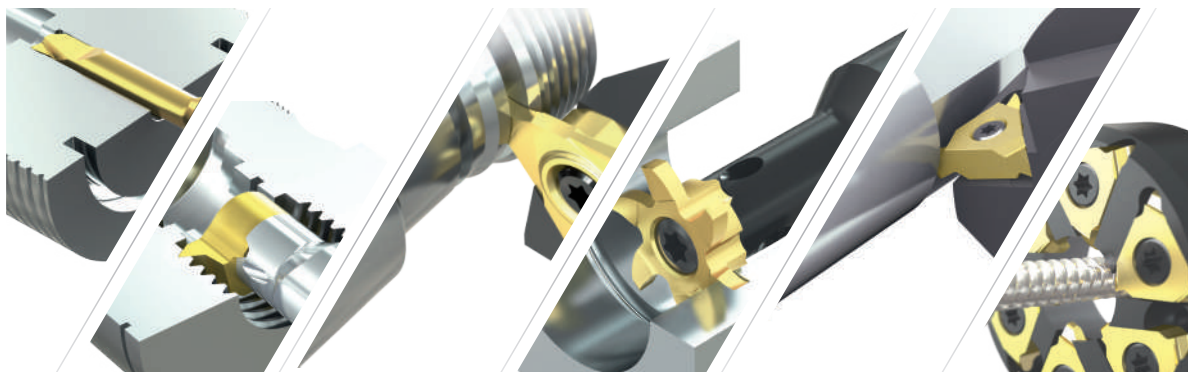


Descripción general de herramientas // Tooling Range



simturn

Ranurado, Torneado, Perfilado,
Roscado ...

Grooving, Boring, Profiling,
Threading ...

simmill

Fresado de ranuras, Fresado de
roscas, Torneado fino ...

Groove Milling, Thread Milling,
Fine Boring ...

simcut

Brochear, Fresado con cabeza
giratoria, Fresado de poligonos ...

Broaching, Thread Whirling,
Polygon Milling ...

Edición
R19ES



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Christophstraße 18
DE-72116 Mössingen

fon +49 7473 9517 - 100
fax +49 7473 9517 - 77
mail sales@simtek.com
web www.simtek.com

Descripción general de herramientas Tooling Range

Edición
R19 ES

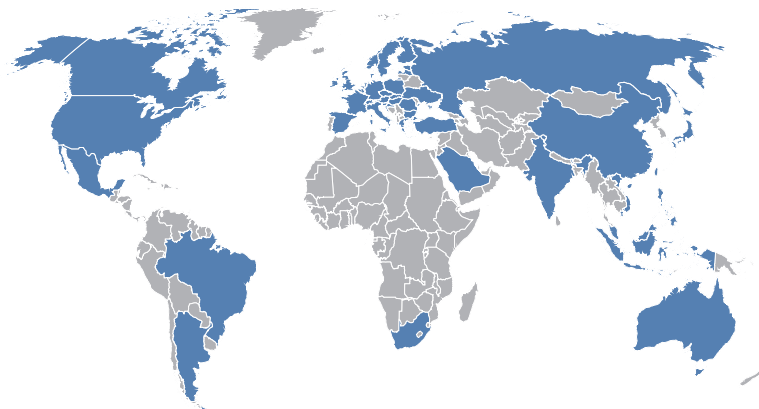
©2020 SIMTEK AG, Christophstrasse 18, DE-72116 Mössingen. Edición R19 ES

simturn, simcut, simmill y GRADIUM son marcas registradas de SIMTEK AG en la Unión Europea, Turquía y los Estados Unidos. SIMTEK es una marca registrada de SIMTEK AG en la Unión Europea, Unión, Turquía, EE.UU., Singapur y Filipinas. Todos los derechos reservados. Reservado el derecho a errores, erratas y cambios. Reimpresión total o parcial de este documento, sólo con nuestro permiso por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar actualizaciones, cambios y adiciones a nuestra gama estándar.

simturn, simcut and simmill are registered trademarks of SIMTEK AG in the European Union, Turkey and USA. SIMTEK is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union, Turkey, USA, Singapore and the Philippines. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range.



Hechos y cifras sobre nosotros y nuestros productos Information and key figures about us and our products



■ Regiones de ventas SIMTEK // SIMTEK sales regions

La empresa SIMTEK fue fundada en el año 1994, como sede central del grupo SIMTEK, actualmente cuenta con más de 500 empleados que se encuentran repartidos en cinco partes en todo el mundo.

La sede central se encuentra en la ciudad de

Mössingen, en el distrito de Tübingen al pie de los Alpes de Suabia. SIMTEK se encuentra presente en 46 mercados en todo el mundo. Uno de los objetivos principales de SIMTEK es proporcionar herramientas de precisión y soluciones de aplicación para las más altas

expectativas. Para lograr este objetivo, la proximidad con el cliente es de suma importancia. Por lo tanto, en el 2016 SIMTEK ha abierto una sucursal de ventas y logística en Little Falls, Nueva Jersey. Estar cerca de nuestros estimados clientes aumenta la comprensión y la necesidad de cada aplicación así como también reduce significativamente el tiempo de reacción en EE.UU.

SIMTEK significa herramientas de precisión de metal duro de alta calidad para un alto rendimiento. La gama de herramientas estándar incluye 11.000 herramientas para torneado con avance axial, torneado, perfilado, brochar, roscado con cabezal giratorio y aplicaciones de herramientas para generar polígonos. La gama estándar comienza con herramientas de mecanizado para piezas pequeñas para aplicaciones en agujeros de Ø 0,3 mm y cortadores de disco de gran complejidad, con un diámetro de 200 mm. Junto con nuestros estimados clientes trabajamos duro, con pasión y entusiasmo para desar-

Año de fundación // Founding year 1994
Mercados globales // Global markets 46

Empleado
Employees mas de // almost 500

Productos estándar
Standard products ~ 11.000

rollar la mejor solución para cada aplicación. Tenemos voluntad de proporcionar la mejor confiabilidad del proceso, mejorara parámetros de corte, que a larga la vida útil de la herramienta y reducir el tiempo de ciclo, también conduce a la necesidad de pensar más allá de las herramientas estándar.

Miles de exitosas herramientas individuales y personalizadas están actualmente en uso y confirman nuestra ambición. Así también valores relacionados con el producto como la calidad, innovación y el rendimiento, SIMTEK también significa fiabilidad, imparcialidad, honestidad, espíritu de equipo y permanencia.

Conozca SIMTEK y descubra nuestros productos de alto rendimiento.

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH was founded in 1994. As a central part of the SIMTEK Group, which currently employs

almost 500 passionate people at five global locations, SIMTEK is dedicated to developing, producing and selling high performance carbide tools for metalworking. The headquarters is in Mössingen near Tübingen, right at the foot of the Swabian Alps in Germany. SIMTEK is present on 46 global markets. SIMTEK stands for high quality carbide precision tools with high performance ability. The standard range of tools includes 11.000 tools for grooving, turning, milling, broaching, thread whirling and polygon milling applications. The standard range starts with small part machining tools for applications in bores as of Ø 0,3 mm and goes up to multirow, highly complex disc milling cutters with a diameter of 200 mm .

We work hard and with passion to develop the best possible solution for every application together with our esteemed clients. The will to provide best process reliability, improved cutting parameters, longer tool life and reduced cycle time also leads to the need

to think beyond standard tools. Thousands of successful and custom-made individual tools are currently in use and confirm our ambition. Besides product-related values like quality, innovation and performance, SIMTEK also stands for reliability, fairness, honesty, team spirit and permanence.

Get to know SIMTEK and discover high performance products and the passionate people behind.

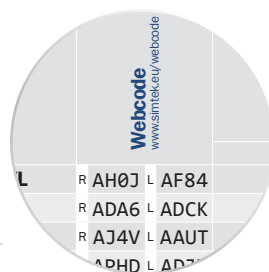
Encontrará una **persona de contacto** directo en la página 6

Your initial **contact person** can be found on page 6

Rápido. Fácil. Útil. El código SIMTEK.
Fast. Easy. Useful. The SIMTEK-Codes.

Webcode

Cada artículo de SIMTEK tiene un Webcode de 4 dígitos que igualmente describe la herramienta. Puede utilizar este código para comprar el artículo.



Every SIMTEK item also has a 4-digit Webcode that equally describes the item parallel to its part number. You can use this code in order to purchase the item or to find additional information such as current stock availability on www.simtek.com.

QR-Code

El catálogo general de SIMTEK utiliza en todas sus páginas QR-Codes. Con la aplicación adecuada puedes escanear estos QR-Codes con los smartphones y tabletas, y en cuestión de segundos recibir la información y los precios actualizados del artículo correspondiente. También se puede obtener la misma información accediendo a la dirección de Internet que figura en la página del catálogo.



The SIMTEK main catalog provides QR-Codes on every catalog page. You can easily scan this QR-Code with an App on your smartphone or tablet. Most of these Apps are available free of charge. Scanning this code leads you to additional information about availabilities and prices for the corresponding catalog page. You can equally access this information by visiting the web address which is mentioned right next to the QR-Code of the catalog page.

Ordene su nuevo catálogo de SIMTEK!
 en sus 688 páginas se encontrara mas de 11.000 herramientas!

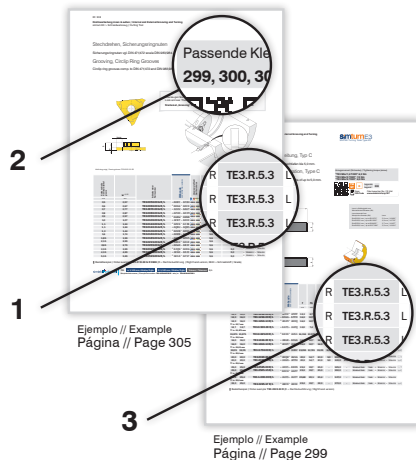
Order the new SIMTEK main catalog!
 Over 11.000 tools on 688 pages!



Connectcode

Encuentre en tres sencillos pasos la exacta combinacion de herramientas de corte y de portaherramientas. Con el Connectcode de la herramienta de corte y portaherramientas encontrara la compatibilidad de estos (por ejemplo. TE3.R.5.3).

Find matching combinations of cutting insert and toolholder in just three very easy steps! Both tools are fully compatible if the Connectcode of the cutting insert and the Connectcode of the toolholder are the same (e.g. TE3.R.5.3 on both pages).



Contacto inicial
Your direct initial contact

International



Aurelio Tonelli

Business Development Manager
Member of the Management Board

mail a.tonelli@simtek.com

Herramientas para un alto rendimiento

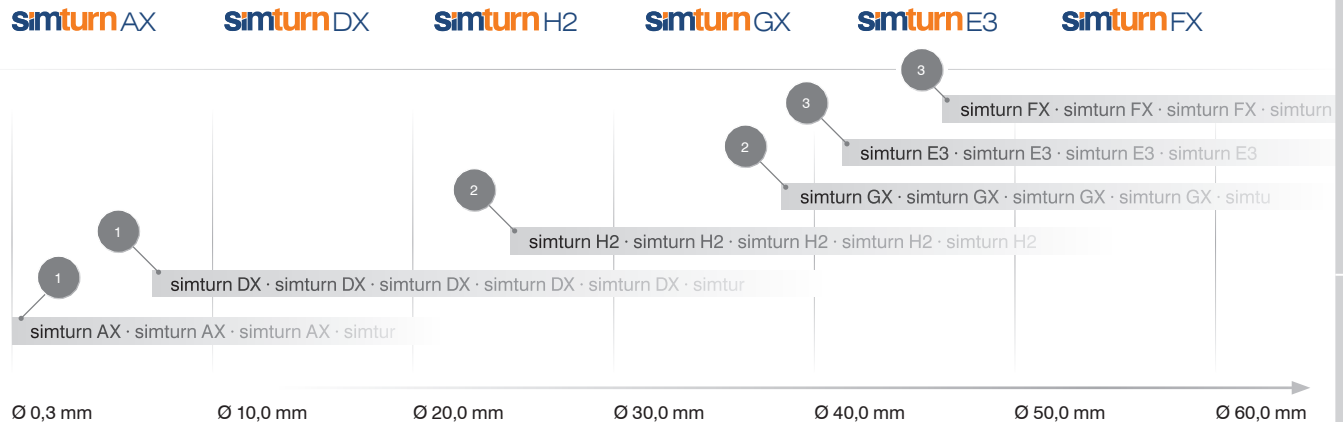
simturn

simmill

simcut

simturn

Sistemas de herramientas y los diámetros mecanizables Our tool systems and the machinable bore diameters

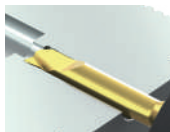


- 1 Sistema de herramientas con cuchillas de corte con filo único // Tool system with single edge cutting insert
- 2 Sistema de herramientas de plaquita giratoria con doble filo // Tool system with two edged indexable cutting insert
- 3 Sistema de herramientas de plaquita giratoria con triple filo // Tool system with three edged indexable cutting insert

Gran rendimiento en agujeros pequeños.
Great performance in smallest bores.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

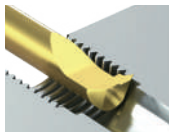
Torneado
Boring



Ranurado
Grooving



Roscado
Threading



Ranurado
Face Grooving



Sistema-ME de sujeción*
ME-clamping system*



Sistema de herramienta de metal duro altamente preciso que consta de plaquita de metal duro y portaherramientas de acero. Alta repetibilidad de corte a corte y longitudes utilizables hasta 9xD! Para un óptimo rendimiento en agujeros de entre Ø 0,3 mm hasta aproximadamente Ø 8,0 mm.

Con aproximadamente 3.000 herramientas estándar encontrará disponible una herramienta que se ajusta a sus aplicaciones.

Very precise and strong tool system of solid carbide cutting insert and steel toolholders. High repeat accuracy from insert to insert and usable lengths up to 9xD! For best performance in bores between Ø 0,3 mm up to Ø 8,0 mm.

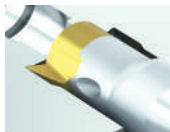
More than 3.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

*Patente aleman Nr. 10 2014 111 898 // German Patent No. 10 2014 111 898

Gran rendimiento en agujeros a partir de Ø 7,0 mm.
Great performance in bores as of Ø 7,0 mm.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Torneado
Boring



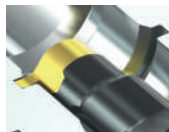
Ranurado
Grooving



Copiado
Copying



Perfilado
Profiling



Amplia gama de plaquitas de metal duro atornilladas frontalmente.
Portaherramientas antivibraciones de metal duro o acero, para numerosas aplicaciones.

Disponible en 11 tamaños diferentes, para un mecanizado óptimo en agujeros de Ø 7,0 mm hasta aproximadamente 24,0 mm. 2.000 herramientas estándar con la disponibilidad para prácticamente cualquier aplicación.

Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Anti-vibration carbide and steel toolholders are available for a variety of applications.

Available in 11 different sizes, for best results in bores between Ø 7,0 mm and 24,0 mm. More than 2.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

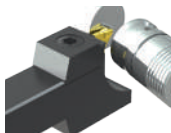
Plaquitas de dos filos de corte externo y en taladros pequeños.
Two cutting edges external and in small bores.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

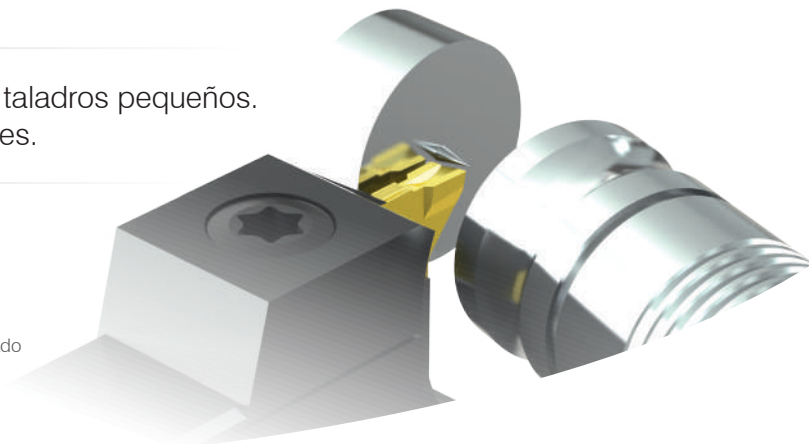
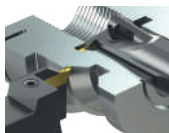
Ranurado
Grooving



Tronzado frontal
Parting Off



Ranurado frontal y perfilado
Grooving and Profiling



Sistema de herramientas que consta en herramientas de corte de metal duro con doble filo y portaherramientas de acero. La herramienta de corte y en particular las dimensiones de corte, está diseñada para un óptimo control de la viruta. El diseño especial del alojamiento de plaquita mejora la estabilidad y la absorción de la fuerza de corte.

Portaherramienta para uso exterior de 10,0 x 10,0 mm y con una profundidad máxima de corte hasta 18,0 mm. Aplicaciones internas en agujeros a partir de Ø 24,5 mm.

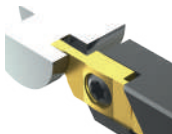
Tool system of carbide insert with two cutting edges and steel Tool-holder. The cutting insert, and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores. The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

External applications with shank sizes from 10,0 x 10,0 mm and with max. cutting depths of 18,0 mm. Internal applications in bores as of Ø 24,5 mm.

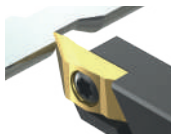
Mecanizado externo de piezas pequeñas con plaquitas de dos filos.
Small part machining external, with two-edged inserts.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ranurado
Grooving



Torneado lateral
Turning



Roscado
Threading



El sistema de herramientas simturn K2, fue diseñado para satisfacer las más altas expectativas, con su diseño de plaquitas de doble filo y portaherramientas con mango de 10,0 x 10,0 mm, está idealmente diseñado para el mecanizado externo de piezas pequeñas.

El sistema ofrece herramientas estándar para todas las aplicaciones y profundidades de corte de hasta 7,0 mm.

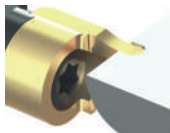
The tool system simturn K2 was designed to meet highest expectations in Small part machining. The system provides two-edged indexable cutting inserts and square shank sizes from 10,0 x 10,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 7,0 mm.

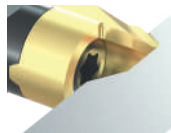
Mecanizado exterior de piezas pequeñas, montable desde la parte frontal.
Small part machining external, inserts are mountable from the front-side.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ranurado
Grooving



Torneado lateral
Turning



El sistema de herramientas simturn C4 ofrece con su diseño de plaquitas operadas por el frente y portaherramientas de 7,0 x 7,0 mm, una serie de ventajas importantes para el mecanizado de piezas pequeñas, en el exterior.

El sistema permite el cambio de la herramienta de corte operando el tornillo de sujeción desde la parte delantera. El sistema ofrece herramientas estándar para todas las aplicaciones y profundidades de corte de hasta 5,5 mm.

The tool system simturn C4 was designed to meet special requirements in Small part machining: It provides an easy-to-use solution by mounting inserts from the front-side, along with shank sizes starting from 7,0 x 7,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 5,5 mm.

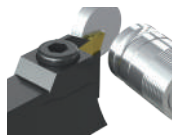
En caso de que necesite una mayor profundidad de corte.
In case you need higher cutting depths.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

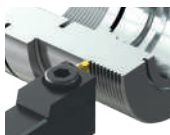
Perfilado
Profiling



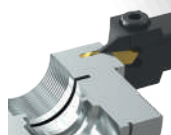
Tronzado frontal
Parting off



Roscado
Threading



Ranurado frontal
Grooving



Sistema de herramientas que consta de una placa de corte de metal duro de doble filo y portaherramientas fuertes para aplicaciones exigentes. Profundidad de corte hasta 26,0 mm para aplicaciones externas.

Son disponibles varios tipos de rectificado y aleación en geometría de filo.

Tool system of carbide cutting insert with two cutting edges and strong toolholders for demanding applications. Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications.

Different ground and sintered cutting edge geometries available.

3 filos... Precisión. Eficiencia. Rentabilidad.
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost effectiveness.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ranurado
Grooving



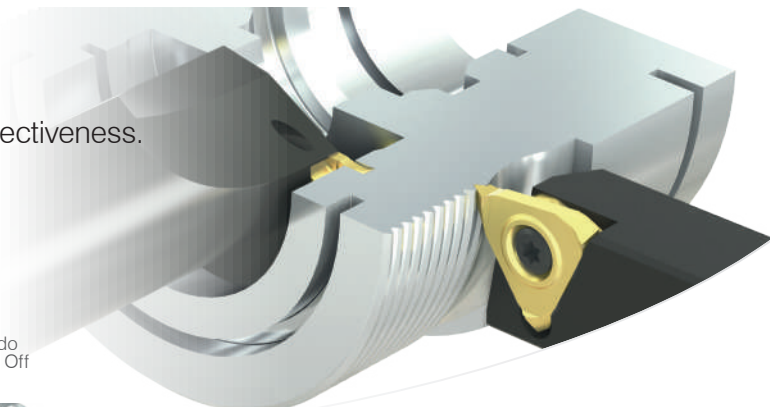
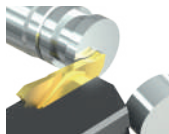
Perfilado
Profiling



Roscado
Threading



Tronzado
Parting Off



Creemos que la eficiencia y la precisión al mismo tiempo no es conflicto de objetivos. Este sistema de herramientas es el mejor ejemplo: La tensión del perno estándar con la plaquita intercambiable de tres filos ofrece una precisión con eficiencia y estabilidad.

El concepto se complementa con un precio neto muy bajo por cada corte rectificado. Compare nuestro sistema de ofertas con nuestros competidores.

We believe that efficiency and precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example: It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the indexable cutting insert with three cutting edges.

The tool concept is enhanced by cutting inserts available at very low net prices per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

Ranurado y torneado principalmente para mecanizado externo
Mainly external grooving and turning
simturn E12 > Información general // General information

simturnE12
SIMTEK Turning Tools Type E12

Amplio sistema de ranurado.
Wide-spread grooving system.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ranurado
Grooving

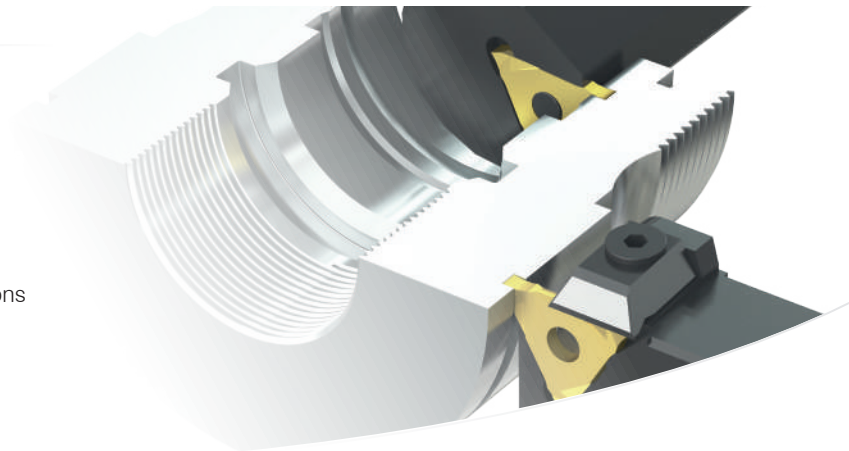


Tronzado
Parting off



Sistema de herramientas que consta de plaquitas para tronzar y ranurar intercambiables de metal duro de tres filos, así también una selección de portaherramientas de acero. profundidad de corte de 6,0mm y en algunos casos hasta 8,0 mm en aplicaciones externas. Diversas geometrías de filo disponibles.

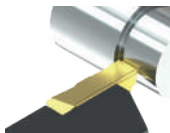
Tool system of indexable carbide cutting insert with three cutting edges and steel toolholders. Possible depth of cut up to 6,0 mm or in some case up to 8,0 mm for external applications. Range of ground cutting edge geometries available.



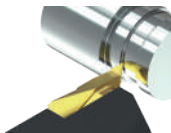
Rendimiento garantizado para aplicaciones especiales.
Performance without compromise for special applications.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

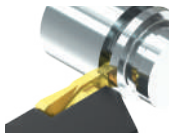
Torneado lateral
Turning



Perfilar
Profiling

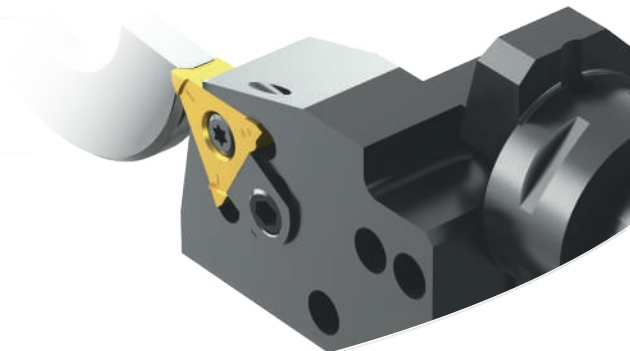


Torneado perfilado
Grooving and Profiling



Herramientas individuales hechas a medida de alta precisión, repetibilidad precisa, rendimiento y estabilidad: Tres filos de corte, plaquitas para tronzar y ranurar completamente rectificadas e intercambiables para las aplicaciones individuales del cliente. Amplia gama de portaherramientas estándar así también una combinación de soluciones en portaherramientas especiales.

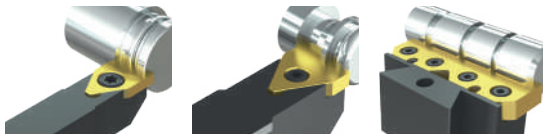
For custom-made individual tools with highest precision, repeat accuracy, performance and stability: Three cutting edges, fully ground and indexable carbide cutting insert for customer individual applications. Wide range of standard toolholders - and a matching special solution in case there is no standard given.



Herramientas de forma que ofrecen potenciales ahorros.
Form tools provide immense potential savings.

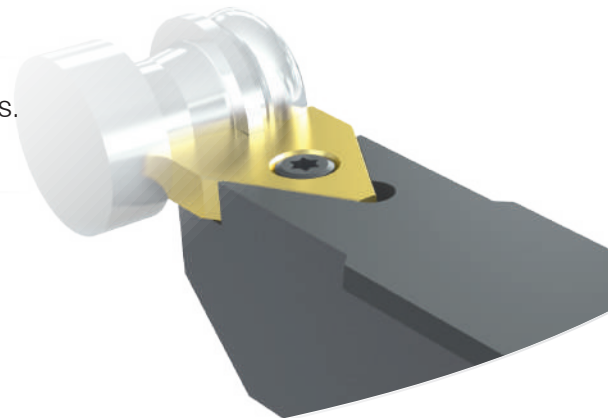
Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ejemplos de plunging de forma
Profiling examples



Tome ventaja de estos ahorros mediante el uso de perfiles especiales y herramientas de forma. Las herramientas de corte simturn Decolletage están disponibles en anchos hasta 66,0 mm. Manténgase en contacto para conseguir una cotización para una herramienta a medida simturn Decolletage.

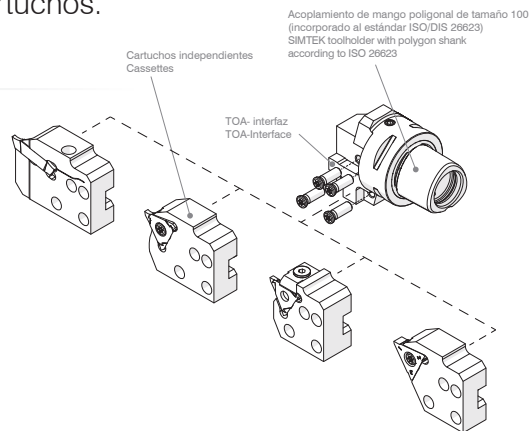
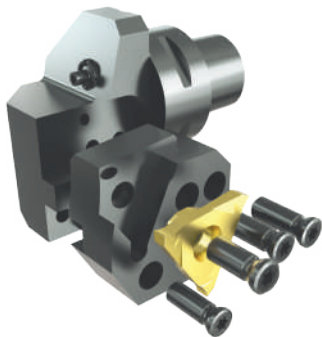
También están disponibles plaquitas semi fabricadas.



Generate these savings by using special form and profiling tools. SIMTEK Decolletage cutting tools are available in widths up to 66,0 mm. Please contact us in order to get a quotation for a custom-made simturn Decolletage form tool.

Semifinished inserts are also available.

Sistema modular de portaherramientas básico y cartuchos. Modular system of basic toolholder and cassettes.



El sistema modular de Portaherramientas básico y cartuchos independientes para una variedad de productos simturn. Los portaherramientas estan disponibles para mecanizado interno y externo a su vez son variables con el acoplamiento de mango poligonal incorporado al estandar ISO/DIS 26623.

System of modular basic toolholders and matching cassettes for a variety of simturn product groups. The basic toolholders with polygonal shanks according to ISO 26623 are available for internal and external applications.

simmill

Fresado circular // Groove milling

simmill > Información general // General information

Comparación del sistema de herramientas - Fresado circular. The groove milling tool system comparison.

Diámetro del agujero (mm) // Bore diameter (mm)

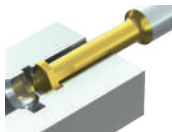
...	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	...
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



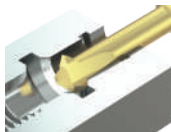
Varias posibilidades en agujeros pequeños.
Unexpected possibilities in smallest bores.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

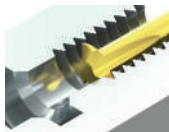
Fresado de ranuras
Groove milling



Rebarbeador
Chamfering



Fresado de roscas
Thread milling

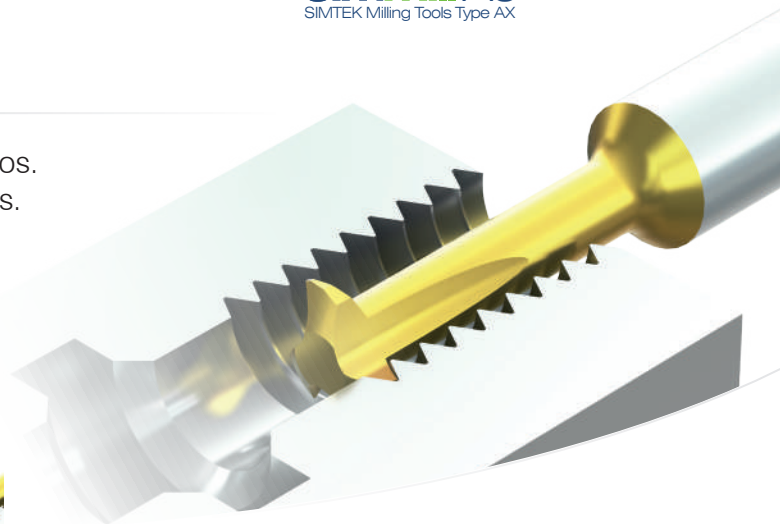


Fresas para ranurar de micrograno sólido de metal duro para mecanizado de fresado circular de ranuras en agujeros a partir $\varnothing 1,4$ mm. Disponible con tres y con cuatro bordes. Profundidades altas de ranura, profundidades de rosca extendidas a baja presión de corte.

Amplia gama de aplicaciones estándar.

Solid micro grain carbide milling cutter for groove milling applications in bores as of min. $\varnothing 1,4$ mm. Available with three and partly with four edges. High groove depths as well as extended thread depths at low cutting pressure, are possible with this system.

Wide range of standard applications.



Fresado circular // Groove milling

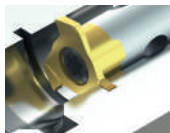
simmill PX / SX / UX / VX > Información general // General information

simmill PX|SX|UX|VX
SIMTEK Milling Tools Type PX|SX|UX|VX

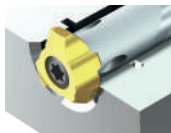
Infinitas posibilidades con fresado circular.
Almost endless possibilities for successful Groove milling.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Ranuras circlip
Circlip ring grooves



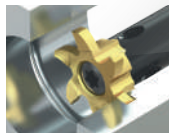
Fresado de chaflán
Chamfering



Fresado de roscas
Thread milling



Fresado de ranuras
Groove milling



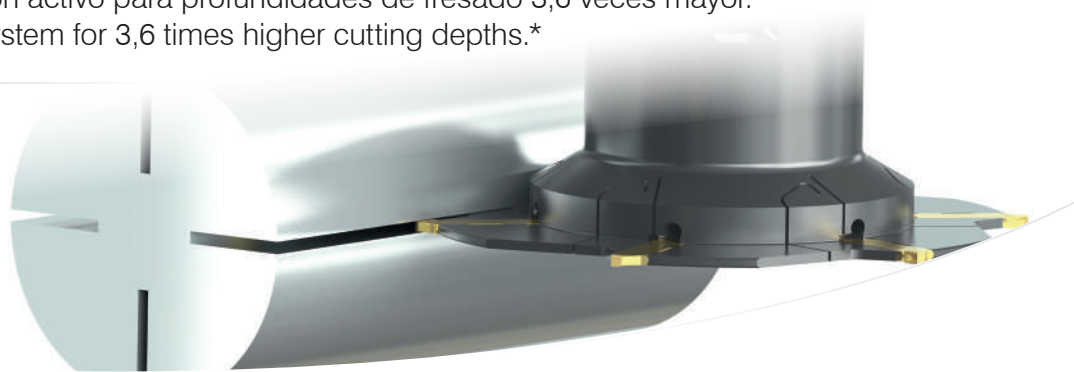
Extenso sistema de plaquitas de fresado de metal duro intercambiables y fresas de metal duro o de metales pesados con características antivibratorias. Pieza de fresado con tres o seis filos de corte para aplicaciones en agujeros entre Ø 10,0 mm y Ø 42,0 mm.

El alojamiento de la plaquita y el portaherramienta está diseñado para proporcionar una óptima transmisión de la fuerza de corte, así como tolerancias estrechas de concentricidad.

Extensive and wide spread range of indexable carbide milling inserts and carbide or heavymetal-milling cutter shanks with antivibration features. Milling inserts with three or six cutting edges for applications in bores between Ø 10,0 mm and Ø 42,0 mm.

The insert seat is designed to provide optimal cutting force transmission as well as tight concentricity and axial-runout tolerances.

Sistema de sujeción activo para profundidades de fresado 3,6 veces mayor.*
Active clamping system for 3,6 times higher cutting depths.*



Las plaquitas de dos filos simmill H2 con rectificado, ofrecen en combinación con el activo y fácil de usar sistema de sujeción, una muy alta fiabilidad de proceso en planear y concentricidad. Profundidad de fresado máximo de hasta 18,0 mm con círculo de corte de 100,0 mm.

El sistema de sujeción permite una profundidad de fresado de hasta 3,6 veces, a partir de una anchura de corte de 1,3 mm.

simmill H2 provides very high process reliability and tight axial and radial runout tolerances thanks to precision ground two-edged indexable cutting inserts in combination with an active and easy-to-use clamping system. Maximum possible cutting depth up to 18,0 mm with a cutting diameter of 100,0 mm.

The stable clamping system provides up to 3,6 times higher cutting depths* as of cutting edge width 1,3 mm.

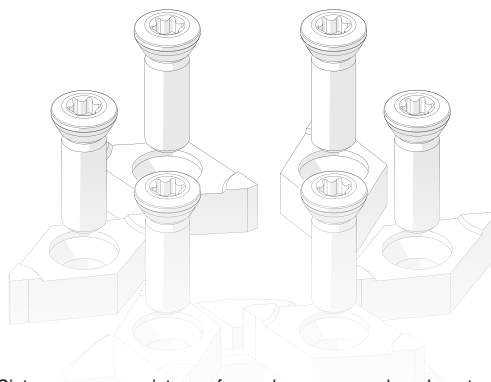
*En comparación con simmill MX // Compared to simmill MX

Fresado // Groove milling

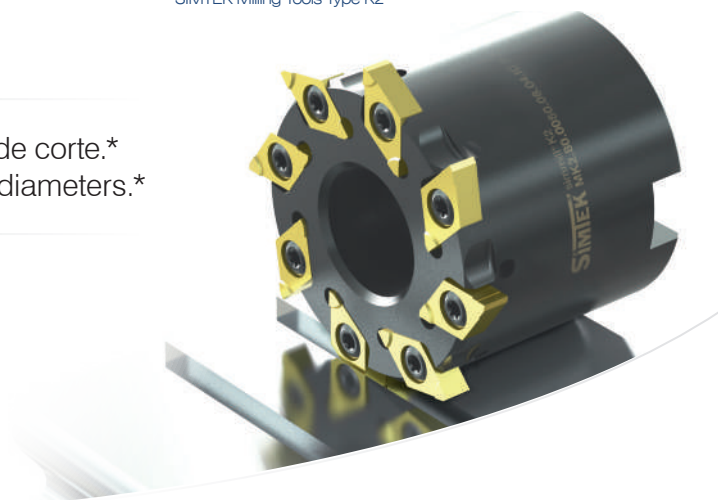
simmill K2 > Información general // General information

simmill K2
SIMTEK Milling Tools Type K2

Hasta 3 veces más plaquitas en el mismo diámetro de corte.*
Up to 3 times more cutting edges on equal cutting diameters.*



Sistema que consiste en fresa de ranurar, cabezal porta insertos o cortador de disco y plaquita con 2 filos de metal duro intercambiable.
Utilizable en agujeros a partir de un diámetro de 39,0 mm.



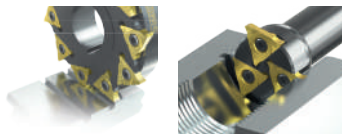
System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable carbide cutting inserts with 2 cutting edges. Usable in bores as of diameter 39,0 mm.

*Comparado con simmill MX // Compared to simmill MX

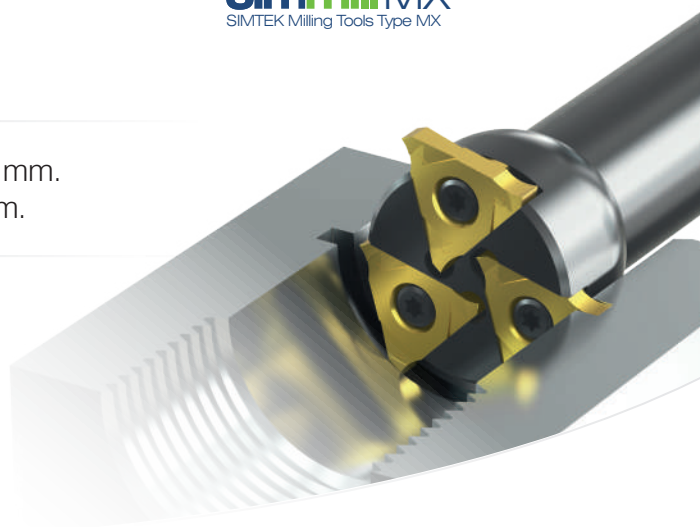
Fresado circular a partir en agujeros de Ø 39,0 mm.
Reliable groove milling in bores as of Ø 39,0 mm.

Ejemplos de aplicaciones // Example applications

Fresado dentro y fuera
Groove milling internal and external

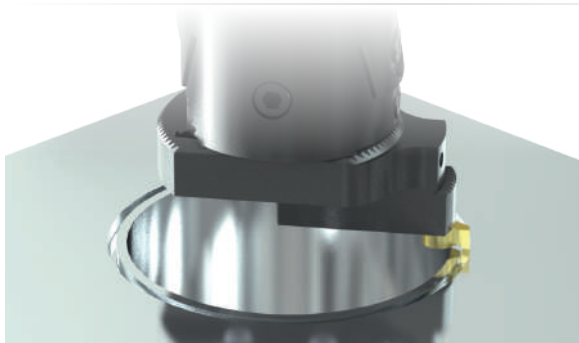


Sistema que consta de fresadora de disco, cabezal porta insertos o fresa de ranurar y plaquita de corte de metal duro intercambiable con 3 filos. Entre 2 y 15 plaquitas de fresado por porta herramientas. Para las altas exigencias de precisión y estabilidad durante el fresado circular en agujeros a partir de Ø 39,0 mm.



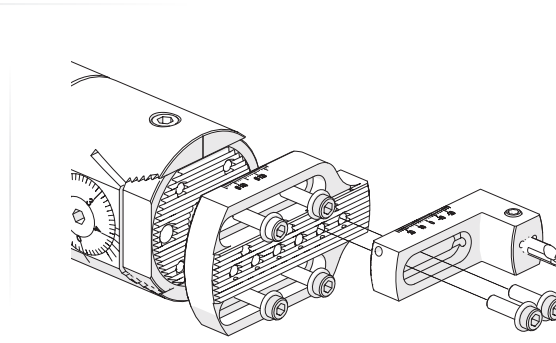
System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable milling insert with three cutting edges. Between 2 and 15 milling inserts per toolholder. Groove milling with high precision and stability in bores as of Ø 39,0 mm.

Herramientas de torneado fino a partir de $\varnothing 0,3$ mm y axial ranurado a partir de $\varnothing 6,2$ mm.
Fine boring as of $\varnothing 0,3$ mm and face grooving as of $\varnothing 6,2$ mm.



Sistema modular de herramientas que consta de cartuchos para uso de las líneas de productos estándar simturn AX y simturn DX y así como adaptadores compatibles para cabezas de torneado fino.

El grupo de productos simmill OS actualmente incluye adaptadores para cartuchos para las herramientas SWISS MULTI de Swisstool. Otros adaptadores están disponibles bajo petición.



Modular tool system including cassettes for using the standard simturn product groups simturn AX and simturn DX as well as compatible adaptors for fine turning heads.

The simmill OS product group currently includes adaptors for Swisstools SWISS MULTI fine boring tools. More adaptors are available upon request.

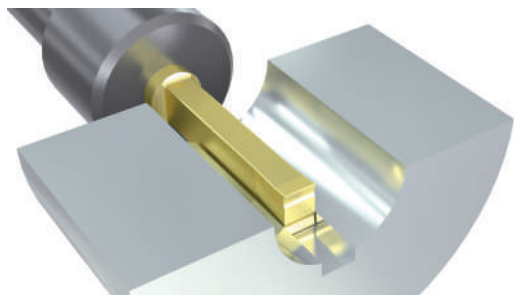
simcut

Brochado // Broaching

simcut BA / BF > Información general // General information

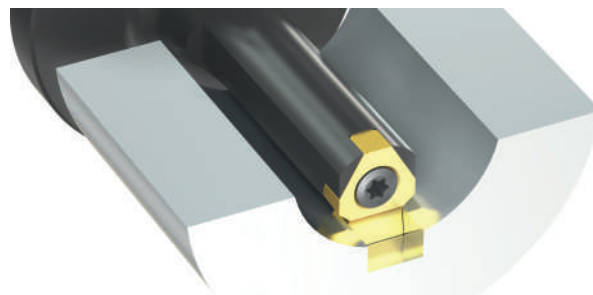
simcut BA|BF
SIMTEK Nulstoßen Type BA|BF // SIMTEK Broaching Type BA|BF

Ranuras longitudinales para mecanizado completo sin tener que volver a ajustar la máquina.
Complete machining process including key ways without reclamping.



Dos sistemas de herramientas para aplicaciones de brochado para torneado de una ranura lateral y perfiles hexagonales internos para máquinas CNC apropiados*. Utilice la posibilidad de reducir los costes y el tiempo improductivo mediante la completa mecanización sin volver a ajustar.

Herramientas disponibles para el brochado convencional así como para agregados „Schwarzer“, „EWS Slot“, „Benz LinA“ y „WTO“.

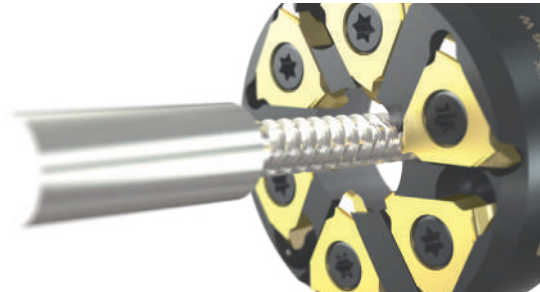
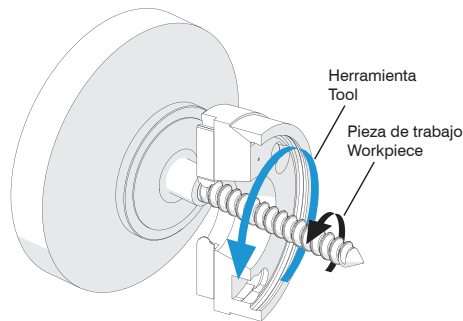


Two tool systems for broaching applications without reclamping on capable* CNC-machines. Available standard profiles: Key ways and hexagon socket. Use the possibility to reduce the overall costs and nonproductive time by completely machining without reclamping.

Tools available for conventional broaching as well as for push-slotting aggregates „Schwarzer“, „EWS Slot“, „Benz LinA“ und „WTO“.

*) Por favor, póngase en contacto con el fabricante de su máquina para obtener información sobre la capacidad de su producto.
Please contact your machine manufacturer for information about capability.

Herramientas de espiga con cabezal giratorio para tecnología médica y materiales difíciles.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



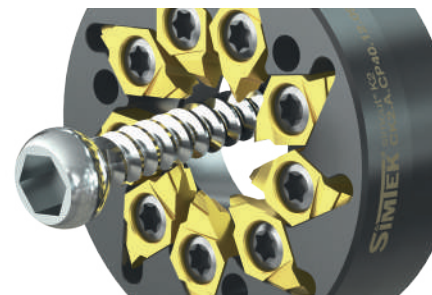
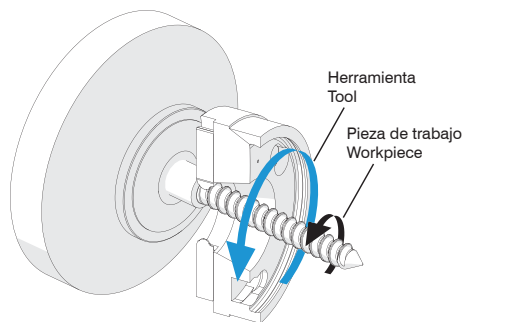
Grupo de herramientas para aplicaciones de espiga con cabezal giratorio para tecnología médica, generalmente para fabricación en serie y „materiales difíciles de mecanizar“. El sistema contiene plaquitas con tres filos de corte de metal duro altamente precisas con recubrimiento, con grados seleccionados adecuados para diferentes anillos giratorios para diversas máquinas y unidades.

Especialmente adecuado para roscado largo, mayores expectativas en cuanto al tiempo de ciclo y la calidad de la superficie.

Tool group for thread whirling applications in medical technology, general massproduction as well as with „difficult-to-machine materials“. System contains highly precise indexable carbide inserts with three cutting edges with selected grades and a variety of matching whirling rings for different machines and driven units.

First choice for very long threads and for highest expectations towards cycle time and surface quality.

Herramientas de espiga con cabezal giratorio para tecnología médica y materiales difíciles.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



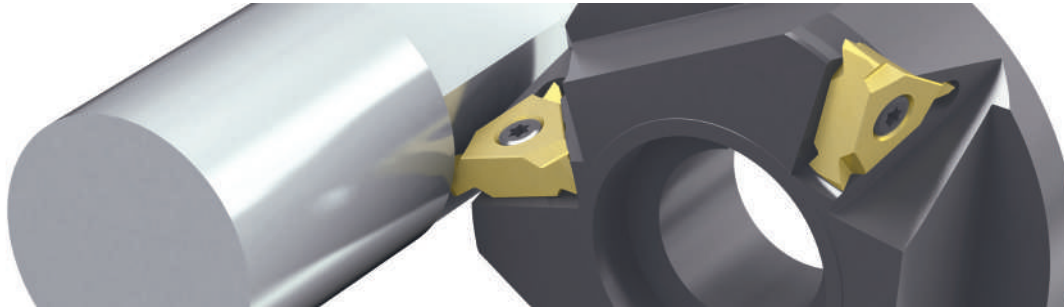
Grupo de herramientas de alta precisión, plaquita de dos filos de metal duro con revestimiento especial y anillo giratorio. Especialmente Ade-cuado para „materiales difíciles de mecanizar“.

Tool group of high precision, two-edged carbide Inserts with special coatings and matching whirling rings. Suitable for „difficult-to-machine materials“ too.

A través de su diseño el sistema de plaquitas de tres filos intercambiables ofrece alrededor de 50% más de corte con el mismo diámetro del núcleo.

Due to its two-edged design, this system provides up to 50% more cutting edges in equal diameters compared to three-edged systems.

Herramientas para generar polígonos en el proceso longitudinal o ranurado.
High performance polygon milling tools.



Sistema de herramientas que consiste en tres o seis plaquitas intercambiables de metal duro y fresadoras de disco ajustables con múltiples asientos para fresado de polígonos en torneado longitudinal o ranurado.

Con la variación entre el número de plaquitas y cambiando la relación entre revoluciones de herramienta se puede generar con el mismo fresador de disco diferentes perfiles en polígono.

Tool system of three or six edged indexable carbide insert and disc milling cutters with several insert seats for longitudinal or radial feed polygon milling.

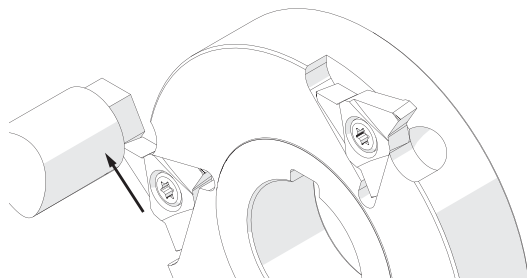
A range of polygon profiles are machinable with one disc milling cutter by variation of used cutting inserts and transmission ratio.

Herramientas para generar poligonos // Polygon milling

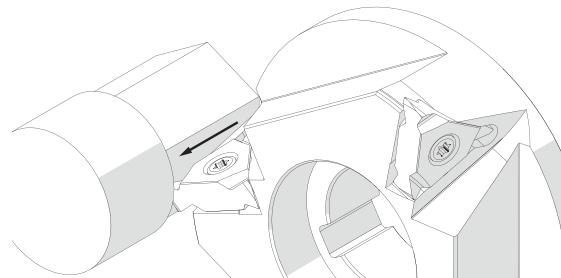
simcut MX > Información general // General information








simcutMX
SIMTEK Mehrkantfräsen Type MX // SIMTEK Polygon Milling Type MX

Proceso de ranurado // Radial feed polygon milling

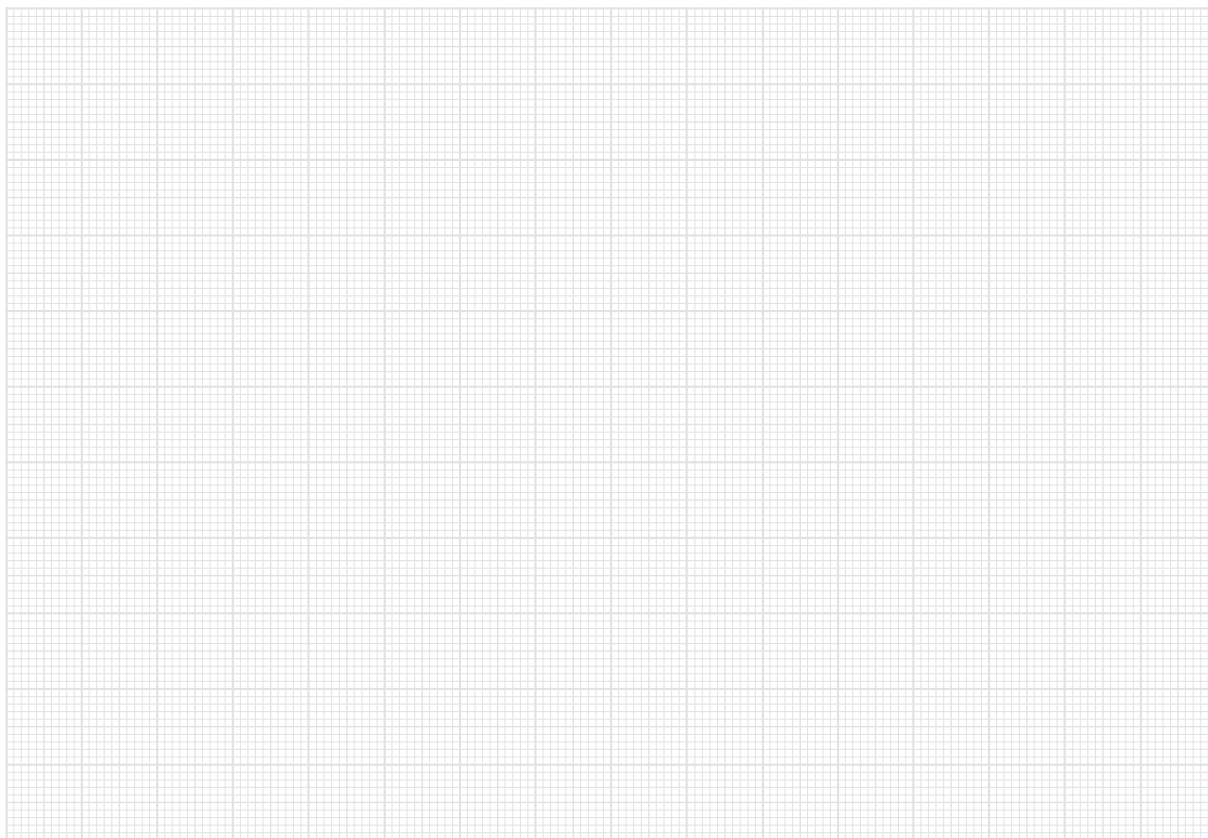


Proceso de torneado longitudinal // Longitudinal feed polygon milling



	Forma // Form															
																(*)
Número de plaquitas de corte (z) // Number of cutting inserts (z)	1	2	1	3	2	1	2	1	3	2	1	3	2	4	2	
Frecuencia de rotación (i) // Rotational frequency (i)	1:1	1:1	2:1	1:1	1,5:1	3:1	2:1	4:1	1,66:1	2,5:1	5:1	2:1	3:1	2:1	4:1	

Herramientas individuales están disponibles a petición. // Special tools available upon request



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH

Christophstrasse 18 | DE-72116 Mössingen | www.simtek.com

Departamentos The Departments	Teléfono // Fon	Fax	Correo electrónico // Mail
Venta Sales	+49 7473 9517 - 100	+49 7473 9517 - 77	sales@simtek.com
Herramientas individuales Customized tools	+49 7473 9517 - 160	+49 7473 9517 - 78	offer@simtek.com
Consultoría técnica Technical consulting	+49 7473 9517 - 140	+49 7473 9517 - 72	support@simtek.com
Marketing	+49 7473 9517 - 120	+49 7473 9517 - 75	marketing@simtek.com

